



Stck.	Bezeichnung	Normblatt Zchnng.Nr.	Werkstoff	Lfd. Nr.	Halbzeug-Nr. Teile-Nr.	Gew. kg/St.
4	Federring Form B-M8	DIN 127		7	H31030-0191	0,001
14	Schraubengarnitur DIN EN 15048 CE M8x4,5 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4014 ähnl. DIN 6923	Güte 8.8	6	H31030-1845	0,028
4	Schraubengarnitur DIN EN 15048 CE M8x90 + Sperrzahnmutter M8	ISO 4014 ähnl. DIN 6923	Güte 8.8 Güte 8	5	H31030-1890	0,045
2	Fußplatte komplett	-	S235JRG2	4	2-90-700 00 0 0 40	0,960
4	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31000-0096	S235JRG2	3	2-90-655 00 0 130	1,423
3	Füllstab U30x30x2	Mat.-Nr. 31000-0096	S235JRG2	2	2-90-655 00 0 120	1,227
2	Profil C185x80x2,0	Mat.-Nr. 31000-0128	S355MC	1	2-90-715 00 0 0 10	14,61
			Normblatt Zchnng.Nr.	Lfd. Nr.	Halbzeug-Nr. Teile-Nr.	Gew. kg/St.
			Freimaßtoleranzen ±0,2	Werkzeug-Nr. 41,10	Oberfläche Galvanik / Lackierung 3,281 m²	
			Maßstab 1:10	Ges.Gew. 41,10	Für diese Zeichnung gelten die Bestimmungen über den Schutz für Urheberrecht	
			Datum	Name	Ständer C185x80x2,0 S355MC H300 T110,0cm montiert (unmontiert 211412)	
			Bearb. 29-05-2009	Nikzaf		
			Gepr.			
			Norm			
			Tegometal		2-11-312 00 0 0	
			<small>Im 1. Satz GeMh CI-8574 Lenzlin</small>		Workflow Nr. -	
01 Änderung 046-14			22-10-2015		-	
Nr. Änderung			Datum Name		EDV Nr. 2 11 312 00 0 0 ST. C185x80x2,0 H300 T110,0	